

POLITEPM is a cold-curing acrylic resin for temporary crowns and bridges.

General description: POLITEPM is cold curing acrylic resin intended for the indirect fabrication of crowns and bridges up to 30 days. Patients are provided with a temporary restoration from initial preparation until the definitive (long-term) restoration is prepared. The aim is to protect the exposed dentin, prevent the teeth shifting, provide an aesthetic solution, shape the gum tissue properly, and prevent sensitivity.

Material is supplied in form of liquid and powder that shall always be used together by the dental health care professional (dental technician).

Material characteristic	Specification	Method
Sorption	< 40 µg / mm²	EN ISO 10477
Solubility	< 7.5 µg / mm²	EN ISO 10477
Flexural strength	> 50 MPa	EN ISO 10477

Colour range: A1, A2, A3, A3.5, B3, C2, D3, Incisal **Indications:** temporary crowns, temporary bridges (3 to 4 parts)

Composition: Powder: polymethyl methacrylate based powder, dibenzoyl peroxide and pigments Liquid: methyl methacrylate, dimethacrylate, activator

Contraindications: Do not use Politem for direct fabrication of crowns and bridges. Do not use in case of known allergy/hypersensitivity to acrylates or any other component. Safety data sheet available on the web page. *In the event of a serious incident that has occurred in connection with the device, this should be reported to the manufacturer (Polident d.o.o., vigilanca@polident.si) and the competent authority of the Member State, where the user is established.*

DIRECTIONS FOR USE: Visually inspect liquid. If you notice any sediment or gel do not use the liquid. Discard it in accordance with local legislation. We recommend temperature conditioning of the liquid and powder components at the room temperature before use.

- Preparation: **Temporary crown:** Take a silicone impression of the patient's teeth before the preparation. Take a final impression and pour a plaster model using Class III plaster (Polidur) after teeth preparation. If the crown preparation extends below the gingiva, we recommend trimming the area on the model to allow unrestricted access to the preparation margin. If there is no pre-preparation impression, it is necessary to model a wax-up and make a silicone index. Isolate the plaster model with an insulating liquid. **Temporary bridge:** Pour a plaster model using Class III plaster (Polidur) into a silicone impression. Prepare a plaster model to fabricate a temporary bridge. After preparing the model, model a wax-up and make a silicone index. Remove the wax and isolate the model with an insulating liquid.

- MIXING AND POLYMERISATION: Mix the powder and liquid in a ratio of 2.5 g powder to 1 g liquid. Slowly add the liquid to the mixing container containing the powder. Mix the powder and liquid with a spatula for approximately 30 seconds. Then, cover the mixing container and let the mixture rest for about 7 minutes at room temperature (22°C). After this time, the mixture should have a suitable consistency for working. The working time at room temperature (22°C) is approximately 6 minutes. Remix the material and apply it with a spatula into a silicone index or impression. Place the index/impression with the material on the model. After applying the material, wait for 2-3 minutes and shape it into the desired form. Remove excess material and insert the model with the material into a pressure pot. The polymerization conditions are as follows:

water temperature of 55-60°C, pressure of 6 bar, and polymerization time of 10 minutes. After completing the polymerization, roughly finish the product outside from dentin and then shape and prepare the model applying insulating shade. Apply the Politem liquid to the dentin layer and apply an insulating shade with a modeling spatula, shape it, and polymerize again.

- FINISHING: After removing the plaster and silicone, the temporary crown or bridge is processed and polished using standard dental laboratory procedures.

Information for dentist: In accordance with standard dental medicine practices, dentist must clean medical device before inserting it into the oral cavity. The dentist must provide the patient with instructions for adequate cleaning of the medical device and follow up the patient at regular appointments to assess the condition of the medical device. We recommend cleaning with soft brush and non-abrasive toothpaste.

Storage: Store the liquid at temperatures up to 25 °C, keep protected from sunlight. Store powder at temperature up to 30°C, keep protected from sunlight, keep dry.

General warnings: Close container immediately after use. Do not use material after expiry date. Expiry date is printed on the packaging. Keep out of reach of children. Avoid direct contact between skin and uncured material as well as inhalation of the liquid. Do not store the powder at temperatures above 50°C for long period of time. Keep the liquid and powder in the original packaging only. Do not use if the primary packaging is damaged. It is necessary to wash your hands after handling the uncured material. Please ensure sufficient extraction of the particles from the workplace during the finishing steps. Wear suitable protective gloves. If no technical protective measures are taken, irritation of the eyes, skin and respiratory organs may occur when finishing the acrylics.

Warnings for liquid component: Liquid is highly flammable. Irritating to eyes, respiratory system and skin. May cause sensitization by skin contact. Bottles must be tightly closed and stored in well ventilated place. Keep away from heat, sparks, open flames, and other sources of ignition. Do not smoke. Do not empty into drains. Take precautionary measures against static discharges.

Disposal: Disposal should be made in accordance with local, state and national legislation.

Packaging:	Politem powder 80 g
	Politem liquid 150 ml

BG
POLITEPM представлява студено полимеризираща пластмаса за временни корони и мостове.
Общо описание: POLITEPM представлява студено полимеризираща пластмаса, предназначена за индиректна изработка на корони и мостове, които се носят на повече от 30 дни. На пациентите се поставя временна протеза за защита от чувствителност на изложените на окисляваща среда зъбни тъкани (постопона) разтезание. Целта е да се предотврати откритият дентин, да се предотврати разпространяване на зъбните, да се осигури естетично решение, да се предотврати правилно венчнатата зъби и да се предотврати сенсизбилизация. Материалът се доставя под формата на течност и прах, които винаги трябва да се използват заедно от денталния специалист (зъботехник).

Характеристики на материала	Спецификация	Метод
Сорпция	< 40 µg/mm²	EN ISO 10477
Разтворимост	< 7.5 µg/mm²	EN ISO 10477
Якост на огъване	> 50 MPa	EN ISO 10477

Цветова гама: A1, A2, A3, A3.5, B3, C2, D3, Incisal (инцизален)
Индикации: временни коронки, временни мостове (3-до 4 членни)

Състав:
Прах: на основата на полиметилметакрилат, дибензоилнов пероксид и пигменти
Течност: метилметакрилат, диметакрилат, активатор

Противопоказания: Не използвайте Politem за директна изработка на корони и мостове. Не използвайте в случай на известна алергия или свръхчувствителност на пациента или аридити или някоя от другите съставки. Информационният лист за безопасност е на разположение на

искубата.
Всички съставки инцидент, свързани с издълбаване, следва да се съобщава на производителя (Polident d.o.o., vigilanca@polident.si) и на компетентния орган в държавата членка, в която е установено потребителят.

УКАЗАНИЯ ЗА УПОТРЕБА:
Отгледите течността. Ако забележите образуване на утайки или калкане, не използвайте течността. Изхвърлете я в съответствие с местните разпоредби.
Препоръчваме точната и прахообразната съставка да се темперират до стамина температура преди употреба.
- Подготовка:
Временна коронка: Направете силиконов отпечатък от зъбите на пациента преди подготовката. Подготвяте окончателен отпечатък и излейте геловата смес с гипс от III клас (Polidur) след preparацията на зъбите. Ако preparацията на коронката продължава под гингивата, препоръчваме съответната област на модела да се зашчи, за да има пълен достъп до preparационната граница. Ако не е направен отпечатък преди preparацията, трябва да се направи восъчен модел със силиконов индекс. Гипсовият модел трябва да се покрие с изолационна течност след изваждането на восъка.
Временен мост: Излейте геловия модел с гипс от III клас (Polidur) в силиконов отпечатък. Подготвяте окончателен отпечатък и излейте геловата смес с гипс от III клас (Polidur) след preparацията на временен мост. След като подготвите модела, направете восъчен модел със силиконов индекс. Извадете восъка и покрийте модела с изолационна течност.
- СМЕСВАНЕ И ПОЛИМЕРИЗИРАНЕ: Прахът и течността се смесват в съотношение 2,5 g прах на 1 g течност. Първо смесете праха в съда за смесването и след това бавно прибавяте течността. Бъркайте праха и течността с шпатула около 30 секунди. След това затворете съда за смесването и оставете сместа около 7 минути при стамина температура (22 °C). След това материалът би следвало да има подходяща консистенция за работа. Времето на работа при стамина температура (22 °C) е около 6 минути. Разбъркайте отново материала и го нанесете с шпатула в силиконов индекс или отпечатък. Поставете индекса или отпечатъка с материала върху модела. След като нанесете материала, изчакайте 2-3 минути и го оформете в необходимата форма. Отстранете излишния материал и поставете модела с материала в съд под налягане. Успоредно на полимеризация са: температурата на водата 55–60 °C, налягане 6 бар и време на полимеризация 10 минути. След като полимеризацията приключи, финализирайте и полирайте получените продукти с денталните шпатели и подгответе областта за нанесеното на изключващия зъб. Нанесете течността Politem върху дентинския слой и след това нанесете изключващия зъб с шпатула за моделиране, оформете и полимеризирайте отново.
- ФИНИРАНЕ: След отстраняването на гипса и силикона временната коронка или мост се обработва и полира по стандартните процедури в денталната лаборатория.

Информация за стоматолога:
Съгласно стандартната практика в денталната медицина, стоматологът трябва да почиства медицинското изделие, преди да го поставя в устната кухина. Стоматологът трябва да даде на пациента инструкции за правилното почитване на медицинското изделие и да напори редовни контроли прегледи на пациента за проверка на състоянието на медицинското изделие. Препоръчваме да се почиства с мена чистка и неабразивна паста за зъби.
Съхранение: Съхранявайте течността, защитена от пряка светлина, при температура до 25 °C. Съхранявайте течността, защитен от пряка светлина, на сухо място при температура до 30 °C.
Общо предупреждение: Затваряйте незабавно съда след употреба. Не използвайте материала след срока на годност. Срокът на годност е отпечатан на опаковката. Съхранявайте на място, недостъпно за деца. Избягвайте вдигане на течността и пряк контакт на непотвърдения материал с кожата. Не съхранявайте праха при температура над 50 °C продължително време. Съхранявайте течността в праха само в оригиналните опаковки. Не използвайте, ако основната опаковка е уредена. Ръцете трябва да се измиват след боравене с непотвърдения материал. Осигурете достатъчно много изтегляща вентилация за почиствте от работното място по време на финариране. Носете подходящи предпазни ръкавици. Ако не бъдат взети технически предпазни мерки, финарирането на пластмаси може да предизвика дразнене на очите, кожата и дихателните пътища.

Предупреждения за течната съставка: Течността е силно запаллива. Препоръчваме дразнене на очите, дразнене на кожата и кожата. Може да предизвика сенсизбилизация след контакт с кожата. Шпатулата трябва се затварят добре и да се съхраняват на сухо място. Не да пазят от работното място, които открит пламък и други източници на запалване. Не пушете. Не използвайте в канализацията. Вземете мерки за предотвратяване на електростатичен разряд.

Изхвърляне: Изхвърлянето и обезвредяването следва да се извършват в съответствие с местните и националните разпоредби.

Опаковка:
Прах Politem 80 g
Течност Politem 150 ml

Farbpalette: A1, A2, A3, A3.5, B3, C2, D3, Incisal (Incisal)
Indikationen: Provisorische Kronen, provisorische Brücken (3 bis 4 Teile)

Zusammensetzung:
Präher: Pulver auf Polymethylmethacrylatbasis, Dibenzoylperoxid und Pigmente
Flüssigkeit: Methylmethacrylat, Dimethacrylat, Aktivierungsmittel

Kontraindikationen: Politem darf nicht zur direkten Herstellung von Kronen und Brücken verwendet werden. Verwenden Sie es nicht bei bekannter Allergie/Überempfindlichkeit gegen Acrylate oder andere Bestandteile. Das Sicherheitsdatenblatt ist auf der Website verfügbar.

Schwerwiegende Vorfälle im Zusammenhang mit dem Medizinprodukt sind dem Hersteller (Polident d.o.o., vigilanca@goldident.si) und der zuständigen Behörde des Mitgliedstaates, in dem der Anwender ansässig ist, zu melden.

Vlastnosti materiálu	Specifikace	Metoda
Sorpcie	< 40 µg/mm²	EN ISO 10477
Rozpustnost	< 7,5 µg/mm²	EN ISO 10477
Pevnost v ohybu	> 50 MPa	EN ISO 10477

Barevná škála: A1, A2, A3, A3.5, B3, C2, D3, Incisal (incizální)
Indikace: dočasné korunky, dočasné můstky (3 až 4 částí)
- MISCENIE A POLYMERIZACE: Mischen Sie Pulver und Flüssigkeit im Verhältnis 2,5 g Pulver zu 1 g Flüssigkeit. Geben Sie die Flüssigkeit langsam in den Mischbehälter mit dem Pulver. Mischen Sie Pulver und Flüssigkeit etwa 30 Sekunden mit einem Spatel. Decken Sie dann den Mischbehälter ab und lassen Sie die Mischung etwa 7 Minuten bei Raumtemperatur (22 °C) ruhen. Das Material sollte jetzt eine für die Verarbeitung geeignete Konsistenz haben. Die Verarbeitungszeit beträgt bei Raumtemperatur (22 °C) etwa 6 Minuten. Mischen Sie das Material erneut und tragen Sie es mit einem Spatel in einen Silikonindex oder auf einen Abdruck auf. Platzieren Sie den Index/Abdruck mit dem Material auf dem Modell. Warten Sie nach dem Auftrag des Materials zwei bis drei Minuten und bringen Sie es in die gewünschte Form. Entfernen Sie überschüssiges Material und legen Sie das Modell mit dem Material in einen Isolierflosskissen isoliert werden.
Provisorische Brücke: Gießen Sie ein Gipsmodell mit Gips der Klasse III (Polidur) in einen Silikonabdruck. Bereiten Sie ein Gipsmodell zur Herstellung einer provisorischen Brücke vor. Modellieren Sie nach der Präparation des Modells ein Wax-up und fertigen Sie einen Silikonindex an. Entfernen Sie das Wachs und lassen Sie das Modell mit Isolierflosskissen.
MISCENIE A POLYMERIZIRANJE: Mischen Sie Pulver und Flüssigkeit im Verhältnis 2,5 g Pulver zu 1 g Flüssigkeit. Geben Sie die Flüssigkeit langsam in den Mischbehälter mit dem Pulver. Mischen Sie Pulver und Flüssigkeit etwa 30 Sekunden mit einem Spatel. Decken Sie dann den Mischbehälter ab und lassen Sie die Mischung etwa 7 Minuten bei Raumtemperatur (22 °C) ruhen. Das Material sollte jetzt eine für die Verarbeitung geeignete Konsistenz haben. Die Verarbeitungszeit beträgt bei Raumtemperatur (22 °C) etwa 6 Minuten. Mischen Sie das Material erneut und tragen Sie es mit einem Spatel in einen Silikonindex oder auf einen Abdruck auf. Platzieren Sie den Index/Abdruck mit dem Material auf dem Modell. Warten Sie nach dem Auftrag des Materials zwei bis drei Minuten und bringen Sie es in die gewünschte Form. Entfernen Sie überschüssiges Material und legen Sie das Modell mit dem Material in einen Isolierflosskissen isoliert werden.
Provisorische Brücke: Gießen Sie ein Gipsmodell mit Gips der Klasse III (Polidur) in einen Silikonabdruck. Bereiten Sie ein Gipsmodell zur Herstellung einer provisorischen Brücke vor. Modellieren Sie nach der Präparation des Modells ein Wax-up und fertigen Sie einen Silikonindex an. Entfernen Sie das Wachs und lassen Sie das Modell mit Isolierflosskissen.
MISCENIE A POLYMERIZIRANJE: Mischen Sie Pulver und Flüssigkeit im Verhältnis 2,5 g Pulver zu 1 g Flüssigkeit. Geben Sie die Flüssigkeit langsam in den Mischbehälter mit dem Pulver. Mischen Sie Pulver und Flüssigkeit etwa 30 Sekunden mit einem Spatel. Decken Sie dann den Mischbehälter ab und lassen Sie die Mischung etwa 7 Minuten bei Raumtemperatur (22 °C) ruhen. Das Material sollte jetzt eine für die Verarbeitung geeignete Konsistenz haben. Die Verarbeitungszeit beträgt bei Raumtemperatur (22 °C) etwa 6 Minuten. Mischen Sie das Material erneut und tragen Sie es mit einem Spatel in einen Silikonindex oder auf einen Abdruck auf. Platzieren Sie den Index/Abdruck mit dem Material auf dem Modell. Warten Sie nach dem Auftrag des Materials zwei bis drei Minuten und bringen Sie es in die gewünschte Form. Entfernen Sie überschüssiges Material und legen Sie das Modell mit dem Material in einen Isolierflosskissen isoliert werden.
Provisorische Brücke: Gießen Sie ein Gipsmodell mit Gips der Klasse III (Polidur) in einen Silikonabdruck. Bereiten Sie ein Gipsmodell zur Herstellung einer provisorischen Brücke vor. Modellieren Sie nach der Präparation des Modells ein Wax-up und fertigen Sie einen Silikonindex an. Entfernen Sie das Wachs und lassen Sie das Modell mit Isolierflosskissen.
MISCENIE A POLYMERIZIRANJE: Mischen Sie Pulver und Flüssigkeit im Verhältnis 2,5 g Pulver zu 1 g Flüssigkeit. Geben Sie die Flüssigkeit langsam in den Mischbehälter mit dem Pulver. Mischen Sie Pulver und Flüssigkeit etwa 30 Sekunden mit einem Spatel. Decken Sie dann den Mischbehälter ab und lassen Sie die Mischung etwa 7 Minuten bei Raumtemperatur (22 °C) ruhen. Das Material sollte jetzt eine für die Verarbeitung geeignete Konsistenz haben. Die Verarbeitungszeit beträgt bei Raumtemperatur (22 °C) etwa 6 Minuten. Mischen Sie das Material erneut und tragen Sie es mit einem Spatel in einen Silikonindex oder auf einen Abdruck auf. Platzieren Sie den Index/Abdruck mit dem Material auf dem Modell. Warten Sie nach dem Auftrag des Materials zwei bis drei Minuten und bringen Sie es in die gewünschte Form. Entfernen Sie überschüssiges Material und legen Sie das Modell mit dem Material in einen Isolierflosskissen isoliert werden.
Provisorische Brücke: Gießen Sie ein Gipsmodell mit Gips der Klasse III (Polidur) in einen Silikonabdruck. Bereiten Sie ein Gipsmodell zur Herstellung einer provisorischen Brücke vor. Modellieren Sie nach der Präparation des Modells ein Wax-up und fertigen Sie einen Silikonindex an. Entfernen Sie das Wachs und lassen Sie das Modell mit Isolierflosskissen.
MISCENIE A POLYMERIZIRANJE: Mischen Sie Pulver und Flüssigkeit im Verhältnis 2,5 g Pulver zu 1 g Flüssigkeit. Geben Sie die Flüssigkeit langsam in den Mischbehälter mit dem Pulver. Mischen Sie Pulver und Flüssigkeit etwa 30 Sekunden mit einem Spatel. Decken Sie dann den Mischbehälter ab und lassen Sie die Mischung etwa 7 Minuten bei Raumtemperatur (22 °C) ruhen. Das Material sollte jetzt eine für die Verarbeitung geeignete Konsistenz haben. Die Verarbeitungszeit beträgt bei Raumtemperatur (22 °C) etwa 6 Minuten. Mischen Sie das Material erneut und tragen Sie es mit einem Spatel in einen Silikonindex oder auf einen Abdruck auf. Platzieren Sie den Index/Abdruck mit dem Material auf dem Modell. Warten Sie nach dem Auftrag des Materials zwei bis drei Minuten und bringen Sie es in die gewünschte Form. Entfernen Sie überschüssiges Material und legen Sie das Modell mit dem Material in einen Isolierflosskissen isoliert werden.
Provisorische Brücke: Gießen Sie ein Gipsmodell mit Gips der Klasse III (Polidur) in einen Silikonabdruck. Bereiten Sie ein Gipsmodell zur Herstellung einer provisorischen Brücke vor. Modellieren Sie nach der Präparation des Modells ein Wax-up und fertigen Sie einen Silikonindex an. Entfernen Sie das Wachs und lassen Sie das Modell mit Isolierflosskissen.
MISCENIE A POLYMERIZIRANJE: Mischen Sie Pulver und Flüssigkeit im Verhältnis 2,5 g Pulver zu 1 g Flüssigkeit. Geben Sie die Flüssigkeit langsam in den Mischbehälter mit dem Pulver. Mischen Sie Pulver und Flüssigkeit etwa 30 Sekunden mit einem Spatel. Decken Sie dann den Mischbehälter ab und lassen Sie die Mischung etwa 7 Minuten bei Raumtemperatur (22 °C) ruhen. Das Material sollte jetzt eine für die Verarbeitung geeignete Konsistenz haben. Die Verarbeitungszeit beträgt bei Raumtemperatur (22 °C) etwa 6 Minuten. Mischen Sie das Material erneut und tragen Sie es mit einem Spatel in einen Silikonindex oder auf einen Abdruck auf. Platzieren Sie den Index/Abdruck mit dem Material auf dem Modell. Warten Sie nach dem Auftrag des Materials zwei bis drei Minuten und bringen Sie es in die gewünschte Form. Entfernen Sie überschüssiges Material und legen Sie das Modell mit dem Material in einen Isolierflosskissen isoliert werden.
Provisorische Brücke: Gießen Sie ein Gipsmodell mit Gips der Klasse III (Polidur) in einen Silikonabdruck. Bereiten Sie ein Gipsmodell zur Herstellung einer provisorischen Brücke vor. Modellieren Sie nach der Präparation des Modells ein Wax-up und fertigen Sie einen Silikonindex an. Entfernen Sie das Wachs und lassen Sie das Modell mit Isolierflosskissen.
MISCENIE A POLYMERIZIRANJE: Mischen Sie Pulver und Flüssigkeit im Verhältnis 2,5 g Pulver zu 1 g Flüssigkeit. Geben Sie die Flüssigkeit langsam in den Mischbehälter mit dem Pulver. Mischen Sie Pulver und Flüssigkeit etwa 30 Sekunden mit einem Spatel. Decken Sie dann den Mischbehälter ab und lassen Sie die Mischung etwa 7 Minuten bei Raumtemperatur (22 °C) ruhen. Das Material sollte jetzt eine für die Verarbeitung geeignete Konsistenz haben. Die Verarbeitungszeit beträgt bei Raumtemperatur (22 °C) etwa 6 Minuten. Mischen Sie das Material erneut und tragen Sie es mit einem Spatel in einen Silikonindex oder auf einen Abdruck auf. Platzieren Sie den Index/Abdruck mit dem Material auf dem Modell. Warten Sie nach dem Auftrag des Materials zwei bis drei Minuten und bringen Sie es in die gewünschte Form. Entfernen Sie überschüssiges Material und legen Sie das Modell mit dem Material in einen Isolierflosskissen isoliert werden.
Provisorische Brücke: Gießen Sie ein Gipsmodell mit Gips der Klasse III (Polidur) in einen Silikonabdruck. Bereiten Sie ein Gipsmodell zur Herstellung einer provisorischen Brücke vor. Modellieren Sie nach der Präparation des Modells ein Wax-up und fertigen Sie einen Silikonindex an. Entfernen Sie das Wachs und lassen Sie das Modell mit Isolierflosskissen.
MISCENIE A POLYMERIZIRANJE: Mischen Sie Pulver und Flüssigkeit im Verhältnis 2,5 g Pulver zu 1 g Flüssigkeit. Geben Sie die Flüssigkeit langsam in den Mischbehälter mit dem Pulver. Mischen Sie Pulver und Flüssigkeit etwa 30 Sekunden mit einem Spatel. Decken Sie dann den Mischbehälter ab und lassen Sie die Mischung etwa 7 Minuten bei Raumtemperatur (22 °C) ruhen. Das Material sollte jetzt eine für die Verarbeitung geeignete Konsistenz haben. Die Verarbeitungszeit beträgt bei Raumtemperatur (22 °C) etwa 6 Minuten. Mischen Sie das Material erneut und tragen Sie es mit einem Spatel in einen Silikonindex oder auf einen Abdruck auf. Platzieren Sie den Index/Abdruck mit dem Material auf dem Modell. Warten Sie nach dem Auftrag des Materials zwei bis drei Minuten und bringen Sie es in die gewünschte Form. Entfernen Sie überschüssiges Material und legen Sie das Modell mit dem Material in einen Isolierflosskissen isoliert werden.
Provisorische Brücke: Gießen Sie ein Gipsmodell mit Gips der Klasse III (Polidur) in einen Silikonabdruck. Bereiten Sie ein Gipsmodell zur Herstellung einer provisorischen Brücke vor. Modellieren Sie nach der Präparation des Modells ein Wax-up und fertigen Sie einen Silikonindex an. Entfernen Sie das Wachs und lassen Sie das Modell mit Isolierflosskissen.
MISCENIE A POLYMERIZIRANJE: Mischen Sie Pulver und Flüssigkeit im Verhältnis 2,5 g Pulver zu 1 g Flüssigkeit. Geben Sie die Flüssigkeit langsam in den Mischbehälter mit dem Pulver. Mischen Sie Pulver und Flüssigkeit etwa 30 Sekunden mit einem Spatel. Decken Sie dann den Mischbehälter ab und lassen Sie die Mischung etwa 7 Minuten bei Raumtemperatur (22 °C) ruhen. Das Material sollte jetzt eine für die Verarbeitung geeignete Konsistenz haben. Die Verarbeitungszeit beträgt bei Raumtemperatur (22 °C) etwa 6 Minuten. Mischen Sie das Material erneut und tragen Sie es mit einem Spatel in einen Silikonindex oder auf einen Abdruck auf. Platzieren Sie den Index/Abdruck mit dem Material auf dem Modell. Warten Sie nach dem Auftrag des Materials zwei bis drei Minuten und bringen Sie es in die gewünschte Form. Entfernen Sie überschüssiges Material und legen Sie das Modell mit dem Material in einen Isolierflosskissen isoliert werden.
Provisorische Brücke: Gießen Sie ein Gipsmodell mit Gips der Klasse III (Polidur) in einen Silikonabdruck. Bereiten Sie ein Gipsmodell zur Herstellung einer provisorischen Brücke vor. Modellieren Sie nach der Präparation des Modells ein Wax-up und fertigen Sie einen Silikonindex an. Entfernen Sie das Wachs und lassen Sie das Modell mit Isolierflosskissen.
MISCENIE A POLYMERIZIRANJE: Mischen Sie Pulver und Flüssigkeit im Verhältnis 2,5 g Pulver zu 1 g Flüssigkeit. Geben Sie die Flüssigkeit langsam in den Mischbehälter mit dem Pulver. Mischen Sie Pulver und Flüssigkeit etwa 30 Sekunden mit einem Spatel. Decken Sie dann den Mischbehälter ab und lassen Sie die Mischung etwa 7 Minuten bei Raumtemperatur (22 °C) ruhen. Das Material sollte jetzt eine für die Verarbeitung geeignete Konsistenz haben. Die Verarbeitungszeit beträgt bei Raumtemperatur (22 °C) etwa 6 Minuten. Mischen Sie das Material erneut und tragen Sie es mit einem Spatel in einen Silikonindex oder auf einen Abdruck auf. Platzieren Sie den Index/Abdruck mit dem Material auf dem Modell. Warten Sie nach dem Auftrag des Materials zwei bis drei Minuten und bringen Sie es in die gewünschte Form. Entfernen Sie überschüssiges Material und legen Sie das Modell mit dem Material in einen Isolierflosskissen isoliert werden.
Provisorische Brücke: Gießen Sie ein Gipsmodell mit Gips der Klasse III (Polidur) in einen Silikonabdruck. Bereiten Sie ein Gipsmodell zur Herstellung einer provisorischen Brücke vor. Modellieren Sie nach der Präparation des Modells ein Wax-up und fertigen Sie einen Silikonindex an. Entfernen Sie das Wachs und lassen Sie das Modell mit Isolierflosskissen.
MISCENIE A POLYMERIZIRANJE: Mischen Sie Pulver und Flüssigkeit im Verhältnis 2,5 g Pulver zu 1 g Flüssigkeit. Geben Sie die Flüssigkeit langsam in den Mischbehälter mit dem Pulver. Mischen Sie Pulver und Flüssigkeit etwa 30 Sekunden mit einem Spatel. Decken Sie dann den Mischbehälter ab und lassen Sie die Mischung etwa 7 Minuten bei Raumtemperatur (22 °C) ruhen. Das Material sollte jetzt eine für die Verarbeitung geeignete Konsistenz haben. Die Verarbeitungszeit beträgt bei Raumtemperatur (22 °C) etwa 6 Minuten. Mischen Sie das Material erneut und tragen Sie es mit einem Spatel in einen Silikonindex oder auf einen Abdruck auf. Platzieren Sie den Index/Abdruck mit dem Material auf dem Modell. Warten Sie nach dem Auftrag des Materials zwei bis drei Minuten und bringen Sie es in die gewünschte Form. Entfernen Sie überschüssiges Material und legen Sie das Modell mit dem Material in einen Isolierflosskissen isoliert werden.
Provisorische Brücke: Gießen Sie ein Gipsmodell mit Gips der Klasse III (Polidur) in einen Silikonabdruck. Bereiten Sie ein Gipsmodell zur Herstellung einer provisorischen Brücke vor. Modellieren Sie nach der Präparation des Modells ein Wax-up und fertigen Sie einen Silikonindex an. Entfernen Sie das Wachs und lassen Sie das Modell mit Isolierflosskissen.
MISCENIE A POLYMERIZIRANJE: Mischen Sie Pulver und Flüssigkeit im Verhältnis 2,5 g Pulver zu 1 g Flüssigkeit. Geben Sie die Flüssigkeit langsam in den Mischbehälter mit dem Pulver. Mischen Sie Pulver und Flüssigkeit etwa 30 Sekunden mit einem Spatel. Decken Sie dann den Mischbehälter ab und lassen Sie die Mischung etwa 7 Minuten bei Raumtemperatur (22 °C) ruhen. Das Material sollte jetzt eine für die Verarbeitung geeignete Konsistenz haben. Die Verarbeitungszeit beträgt bei Raumtemperatur (22 °C) etwa 6 Minuten. Mischen Sie das Material erneut und tragen Sie es mit einem Spatel in einen Silikonindex oder auf einen Abdruck auf. Platzieren Sie den Index/Abdruck mit dem Material auf dem Modell. Warten Sie nach dem Auftrag des Materials zwei bis drei Minuten und bringen Sie es in die gewünschte Form. Entfernen Sie überschüssiges Material und legen Sie das Modell mit dem Material in einen Isolierflosskissen isoliert werden.
Provisorische Brücke: Gießen Sie ein Gipsmodell mit Gips der Klasse III (Polidur) in einen Silikonabdruck. Bereiten Sie ein Gipsmodell zur Herstellung einer provisorischen Brücke vor. Modellieren Sie nach der Präparation des Modells ein Wax-up und fertigen Sie einen Silikonindex an. Entfernen Sie das Wachs und lassen Sie das Modell mit Isolierflosskissen.
MISCENIE A POLYMERIZIRANJE: Mischen Sie Pulver und Flüssigkeit im Verhältnis 2,5 g Pulver zu 1 g Flüssigkeit. Geben Sie die Flüssigkeit langsam in den Mischbehälter mit dem Pulver. Mischen Sie Pulver und Flüssigkeit etwa 30 Sekunden mit einem Spatel. Decken Sie dann den Mischbehälter ab und lassen Sie die Mischung etwa 7 Minuten bei Raumtemperatur (22 °C) ruhen. Das Material sollte jetzt eine für die Verarbeitung geeignete Konsistenz haben. Die Verarbeitungszeit beträgt bei Raumtemperatur (22 °C) etwa 6 Minuten. Mischen Sie das Material erneut und tragen Sie es mit einem Spatel in einen Silikonindex oder auf einen Abdruck auf. Platzieren Sie den Index/Abdruck mit dem Material auf dem Modell. Warten Sie nach dem Auftrag des Materials zwei bis drei Minuten und bringen Sie es in die gewünschte Form. Entfernen Sie überschüssiges Material und legen Sie das Modell mit dem Material in einen Isolierflosskissen isoliert werden.
Provisorische Brücke: Gießen Sie ein Gipsmodell mit Gips der Klasse III (Polidur) in einen Silikonabdruck. Bereiten Sie ein Gipsmodell zur Herstellung einer provisorischen Brücke vor. Modellieren Sie nach der Präparation des Modells ein Wax-up und fertigen Sie einen Silikonindex an. Entfernen Sie das Wachs und lassen Sie das Modell mit Isolierflosskissen.
MISCENIE A POLYMERIZIRANJE: Mischen Sie Pulver und Flüssigkeit im Verhältnis 2,5 g Pulver zu 1 g Flüssigkeit. Geben Sie die Flüssigkeit langsam in den Mischbehälter mit dem Pulver. Mischen Sie Pulver und Flüssigkeit etwa 30 Sekunden mit einem Spatel. Decken Sie dann den Mischbehälter ab und lassen Sie die Mischung etwa 7 Minuten bei Raumtemperatur (22 °C) ruhen. Das Material sollte jetzt eine für die Verarbeitung geeignete Konsistenz haben. Die Verarbeitungszeit beträgt bei Raumtemperatur (22 °C) etwa 6 Minuten. Mischen Sie das Material erneut und tragen Sie es mit einem Spatel in einen Silikonindex oder auf einen Abdruck auf. Platzieren Sie den Index/Abdruck mit dem Material auf dem Modell. Warten Sie nach dem Auftrag des Materials zwei bis drei Minuten und bringen Sie es in die gewünschte Form. Entfernen Sie überschüssiges Material und legen Sie das Modell mit dem Material in einen Isolierflosskissen isoliert werden.
Provisorische Brücke: Gießen Sie ein Gipsmodell mit Gips der Klasse III (Polidur) in einen Silikonabdruck. Bereiten Sie ein Gipsmodell zur Herstellung einer provisorischen Brücke vor. Modellieren Sie nach der Präparation des Modells ein Wax-up und fertigen Sie einen Silikonindex an. Entfernen Sie das Wachs und lassen Sie das Modell mit Isolierflosskissen.
MISCENIE A POLYMERIZIRANJE: Mischen Sie Pulver und Flüssigkeit im Verhältnis 2,5 g Pulver zu 1 g Flüssigkeit. Geben Sie die Flüssigkeit langsam in den Mischbehälter mit dem Pulver. Mischen Sie Pulver und Flüssigkeit etwa 30 Sekunden mit einem Spatel. Decken Sie dann den Mischbehälter ab und lassen Sie die Mischung etwa 7 Minuten bei Raumtemperatur (22 °C) ruhen. Das Material sollte jetzt eine für die Verarbeitung geeignete Konsistenz haben. Die Verarbeitungszeit beträgt bei Raumtemperatur (22 °C) etwa 6 Minuten. Mischen Sie das Material erneut und tragen Sie es mit einem Spatel in einen Silikonindex oder auf einen Abdruck auf. Platzieren Sie den Index/Abdruck mit dem Material auf dem Modell. Warten Sie nach dem Auftrag des Materials zwei bis drei Minuten und bringen Sie es in die gewünschte Form. Entfernen Sie überschüssiges Material und legen Sie das Modell mit dem Material in einen Isolierflosskissen isoliert werden.
Provisorische Brücke: Gießen Sie ein Gipsmodell mit Gips der Klasse III (Polidur) in einen Silikonabdruck. Bereiten Sie ein Gipsmodell zur Herstellung einer provisorischen Brücke vor. Modellieren Sie nach der Präparation des Modells ein Wax-up und fertigen Sie einen Silikonindex an. Entfernen Sie das Wachs und lassen Sie das Modell mit Isolierflosskissen.
MISCENIE A POLYMERIZIRANJE: Mischen Sie Pulver und Flüssigkeit im Verhältnis 2,5 g Pulver zu 1 g Flüssigkeit. Geben Sie die Flüssigkeit langsam in den Mischbehälter mit dem Pulver. Mischen Sie Pulver und Flüssigkeit etwa 30 Sekunden mit einem Spatel. Decken Sie dann den Mischbehälter ab und lassen Sie die Mischung etwa 7 Minuten bei Raumtemperatur (22 °C) ruhen. Das Material sollte jetzt eine für die Verarbeitung geeignete Konsistenz haben. Die Verarbeitungszeit beträgt bei Raumtemperatur (22 °C) etwa 6 Minuten. Mischen Sie das Material erneut und tragen Sie es mit einem Spatel in einen Silikonindex oder auf einen Abdruck auf. Platzieren Sie den Index/Abdruck mit dem Material auf dem Modell. Warten Sie nach dem Auftrag des Materials zwei bis drei Minuten und bringen Sie es in die gewünschte Form. Entfernen Sie überschüssiges Material und legen Sie das Modell mit dem Material in einen Isolierflosskissen isoliert werden.
Provisorische Brücke: Gießen Sie ein Gipsmodell mit Gips der Klasse III (Polidur) in einen Silikonabdruck. Bereiten Sie ein Gipsmodell zur Herstellung einer provisorischen Brücke vor. Modellieren Sie nach der Präparation des Modells ein Wax-up und fertigen Sie einen Silikonindex an. Entfernen Sie das Wachs und lassen Sie das Modell mit Isolierflosskissen.
MISCENIE A POLYMERIZIRANJE: Mischen Sie Pulver und Flüssigkeit im Verhältnis 2,5 g Pulver zu 1 g Flüssigkeit. Geben Sie die Flüssigkeit langsam in den Mischbehälter mit dem Pulver. Mischen Sie Pulver und Flüssigkeit etwa 30 Sekunden mit einem Spatel. Decken Sie dann den Mischbehälter ab und lassen Sie die Mischung etwa 7 Minuten bei Raumtemperatur (22 °C) ruhen. Das Material sollte jetzt eine für die Verarbeitung geeignete Konsistenz haben. Die Verarbeitungszeit beträgt bei Raumtemperatur (22 °C) etwa 6 Minuten. Mischen Sie das Material erneut und tragen Sie es mit einem Spatel in einen Silikonindex oder auf einen Abdruck auf. Platzieren Sie den Index/Abdruck mit dem Material auf dem Modell. Warten Sie nach dem Auftrag des Materials zwei bis drei Minuten und bringen Sie es in die gewünschte Form. Entfernen Sie überschüssiges Material und legen Sie das Modell mit dem Material in einen Isolierflosskissen isoliert werden.
Provisorische Brücke: Gießen Sie ein Gipsmodell mit Gips der Klasse III (Polidur) in einen Silikonabdruck. Bereiten Sie ein Gipsmodell zur Herstellung einer provisorischen Brücke vor. Modellieren Sie nach der Präparation des Modells ein Wax-up und fertigen Sie einen Silikonindex an. Entfernen Sie das Wachs und lassen Sie das Modell mit Isolierflosskissen.
MISCENIE A POLYMERIZIRANJE: Mischen Sie Pulver und Flüssigkeit im Verhältnis 2,5 g Pulver zu 1 g Flüssigkeit. Geben Sie die Flüssigkeit langsam in den Mischbehälter mit dem Pulver. Mischen Sie Pulver und Flüssigkeit etwa 30 Sekunden mit einem Spatel. Decken Sie dann den Mischbehälter ab und lassen Sie die Mischung etwa 7 Minuten bei Raumtemperatur (22 °C) ruhen. Das Material sollte jetzt eine für die Verarbeitung geeignete Konsistenz haben. Die Verarbeitungszeit beträgt bei Raumtemperatur (22 °C) etwa 6 Minuten. Mischen Sie das Material erneut und tragen Sie es mit einem Spatel in einen Silikonindex oder auf einen Abdruck auf. Platzieren Sie den Index/Abdruck mit dem Material auf dem Modell. Warten Sie nach dem Auftrag des Materials zwei bis drei Minuten und bringen Sie es in die gewünschte Form. Entfernen Sie überschüssiges Material und legen Sie das Modell mit dem Material in einen Isolierflosskissen isoliert werden.
Provisorische Brücke: Gießen Sie ein Gipsmodell mit Gips der Klasse III (Polidur) in einen Silikonabdruck. Bereiten Sie ein Gipsmodell zur Herstellung einer provisorischen Brücke vor. Modellieren Sie nach der Präparation des Modells ein Wax-up und fertigen Sie einen Silikonindex an. Entfernen Sie das Wachs und lassen Sie das Modell mit Isolierflosskissen.
MISCENIE A POLYMERIZIRANJE: Mischen Sie Pulver und Flüssigkeit im Verhältnis 2,5 g Pulver zu 1 g Flüssigkeit. Geben Sie die Flüssigkeit langsam in den Mischbehälter mit dem Pulver. Mischen Sie Pulver und Flüssigkeit etwa 30 Sekunden mit einem Spatel. Decken Sie dann den Mischbehälter ab und lassen Sie die Mischung etwa 7 Minuten bei Raumtemperatur (22 °C) ruhen. Das Material sollte jetzt eine für die Verarbeitung geeignete Konsistenz haben. Die Verarbeitungszeit beträgt bei Raumtemperatur (22 °C) etwa 6 Minuten. Mischen Sie das Material erneut und tragen Sie es mit einem Spatel in einen Silikonindex oder auf einen Abdruck auf. Platzieren Sie den Index/Abdruck mit dem Material auf dem Modell. Warten Sie nach dem Auftrag des Materials zwei bis drei Minuten und bringen Sie es in die gewünschte Form. Entfernen Sie überschüssiges Material und legen Sie das Modell mit dem Material in einen Isolierflosskissen isoliert werden.
Provisorische Brücke: Gießen Sie ein Gipsmodell mit Gips der Klasse III (Polidur) in einen Silikonabdruck. Bereiten Sie ein Gipsmodell zur Herstellung einer provisorischen Brücke vor. Modellieren Sie nach der Präparation des Modells ein Wax-up und fertigen Sie einen Silikonindex an. Entfernen Sie das Wachs und lassen Sie das Modell mit Isolierflosskissen.
MISCENIE A POLYMERIZIRANJE: Mischen Sie Pulver und Flüssigkeit im Verhältnis 2,5 g Pulver zu 1 g Flüssigkeit. Geben Sie die Flüssigkeit langsam in den Mischbehälter mit dem Pulver. Mischen Sie Pulver und Flüssigkeit etwa 30 Sekunden mit einem Spatel. Decken Sie dann den Mischbehälter ab und lassen Sie die Mischung etwa 7 Minuten bei Raumtemperatur (22 °C) ruhen. Das Material sollte jetzt eine für die Verarbeitung geeignete Konsistenz haben. Die Verarbeitungszeit beträgt bei Raumtemperatur (22 °C) etwa 6 Minuten. Mischen Sie das Material erneut und tragen Sie es mit einem Spatel in einen Silikonindex oder auf einen Abdruck auf. Platzieren Sie den Index/Abdruck mit dem Material auf dem Modell. Warten Sie nach dem Auftrag des Materials zwei bis drei Minuten und bringen Sie es in die gewünschte Form. Entfernen Sie überschüssiges Material und legen Sie das Modell mit dem Material in einen Isolierflosskissen isoliert werden.
Provisorische Brücke: Gießen Sie ein Gipsmodell mit Gips der Klasse III (Polidur) in einen Silikonabdruck. Bereiten Sie ein Gipsmodell zur Herstellung einer provisorischen Brücke vor. Modellieren Sie nach der Präparation des Modells ein Wax-up und fertigen Sie einen Silikonindex an. Entfernen Sie das Wachs und lassen Sie das Modell mit Isolierflosskissen.
MISCENIE A POLYMERIZIRANJE: Mischen Sie Pulver und Flüssigkeit im Verhältnis 2,5 g Pulver zu 1 g Flüssigkeit. Geben Sie die Flüssigkeit langsam in den Mischbehälter mit dem Pulver. Mischen Sie Pulver und Flüssigkeit etwa 30 Sekunden mit einem Spatel. Decken Sie dann den Mischbehälter ab und lassen Sie die Mischung etwa 7 Minuten bei Raumtemperatur (22 °C) ruhen. Das Material sollte jetzt eine für die Verarbeitung geeignete Konsistenz haben. Die Verarbeitungszeit beträgt bei Raumtemperatur (22 °C) etwa 6 Minuten. Mischen Sie das Material erneut und tragen Sie es mit einem Spatel in einen Silikonindex oder auf einen Abdruck auf. Platzieren Sie den Index/Abdruck mit dem Material auf dem Modell. Warten Sie nach dem Auftrag des Materials zwei bis drei Minuten und bringen Sie es in die gewünschte Form. Entfernen Sie überschüssiges Material und legen Sie das Modell mit dem Material in einen Isolierflosskissen isoliert werden.
Provisorische Brücke: Gießen Sie ein Gipsmodell mit Gips der Klasse III (Polidur) in einen Silikonabdruck. Bereiten Sie ein Gipsmodell zur Herstellung einer provisorischen Brücke vor. Modellieren Sie nach der Präparation des Modells ein Wax-up und fertigen Sie einen Silikonindex an. Entfernen Sie das Wachs und lassen Sie das Modell mit Isolierflosskissen.
MISCENIE A POLYMERIZIRANJE: Mischen Sie Pulver und Flüssigkeit im Verhältnis 2,5 g Pulver zu 1 g Flüssigkeit. Geben Sie die Flüssigkeit langsam in den Mischbehälter mit dem Pulver. Mischen Sie Pulver und Flüssigkeit etwa 30 Sekunden mit einem Spatel. Decken Sie dann den Mischbehälter ab und lassen Sie die Mischung etwa 7 Minuten bei Raumtemperatur (22 °C) ruhen. Das Material sollte jetzt eine für die Verarbeitung geeignete Konsistenz haben. Die Verarbeitungszeit beträgt bei Raumtemperatur (22 °C) etwa 6 Minuten. Mischen Sie das Material erneut und tragen Sie es mit einem Spatel in einen Silikonindex oder auf einen Abdruck auf. Platzieren Sie den Index/Abdruck mit dem Material auf dem Modell. Warten Sie nach dem Auftrag des

